



CANDIDATURA PREMIO ADN EMPRESA

EMPRESA PROPUESTA

Empresa: EBLADES TECHNOLOGY, S.L.

CIF: B19605443

Dirección social: A-92, KM. 313 -FERRREIRA (18513) Granada

Web: www.eblades.es

Persona de contacto: Pascual Medina _____ Correo: p.medina@eblades.es

ÓRGANIZACIÓN PROPONENTE

Organización: Asociación Intersectorial de Empresarios Comarca de Guadix

CIF: G-18680215

Dirección social: Avda. Buenos Aires, s/n (Antigua Azucarera) 18500 Guadix (Granada)

Web: www.empresariosguadix.com

Persona de contacto: Alicia Romero Hernández

Teléfono de contacto: 958-669118; 637-200401

Correo: gerencia@empresariosguadix.com

FUNDAMENTOS

Especifique las razones (trayectoria, proyectos concretos, innovación, buenas prácticas empresariales, proyección, comunicación, Responsabilidad Social Empresarial, cumplimiento de los ODS) por las que avala que la empresa sea reconocida.

La sociedad Eblades Technology, SL, se dedica a la Fabricación y Desarrollo de Palas de Aerogenerador.

Eblades Technology tiene como accionista mayoritario, la tecnológica Alemana VENSYS ENERGY AG, sociedad de reconocida reputación por su larga y avalada experiencia en el diseño y fabricación de aerogeneradores síncronos de imanes permanentes, siendo en la actualidad más de 23.000 MW los instalados con su tecnología alrededor del mundo. A su vez, la sociedad VENSYS ENERGY AG es participada por la multinacional GOLDWIND, empresa de más de 25 años de experiencia en el sector eólico que en el año 2015 Y 2023 fue el mayor fabricante de aerogeneradores del mundo, por delante de empresas como VESTAS, GE, Siemens-Gamesa

Por todo ello, Eblades Technology, gracias al apoyo de ambas sociedades forma parte de uno de los mayores grupos mundiales en el desarrollo y fabricación de aerogeneradores de última tecnología y con una proyección de suministro de palas de aerogenerador a nivel mundial.

A pesar de la envergadura del grupo, uno de los componentes fundamentales de un aerogenerador son las palas, segmento en la que ninguna de las empresas del grupo había establecido una planta de desarrollo y producción. Es por ello, por lo que VENSYS ENERGY AG, respaldado por GOLDWIND, decide a finales de 2015 implantarse en Granada, concretamente en el t.m. de Ferreira perteneciente a la comarca de Guadix e invertir en la producción y desarrollo de palas de gran envergadura para proveer a los aerogeneradores del grupo y a terceros

Capacidades Actuales de la empresa

EBLADES TECHNOLOGY dispone desde 2016 de una fábrica de 21.000 m² sobre una parcela de 164.000 m² situada en Ferreira, Granada.

Instalaciones técnicas formadas principalmente por un completo laboratorio de ensayos de materiales, numerosos puentes grúa de 10T y 25T, mandrinadoras, mezcladoras de resina y pastas, sistemas de aspiración, etc, que debieron ser actualizadas y renovadas para la producción de palas de gran dimensión, para maquinas Multi-Megavatio de 1.5 a 7MW.

La localización de las instalaciones, próximas a la Autovía A92 ofrece una accesibilidad a distintos medios de transporte tanto terrestres (a través de las autovías existentes) como marítima a través de los puertos de Almería y Motril, aspecto fundamental dado que el objetivo del proyecto supone la adaptación de las instalaciones para producir palas de 89 metros de longitud, con un peso unitario de más de 32 toneladas, que principalmente deben ser transportadas marítimamente a los emplazamientos internacionales.

Altamente generadora de empleo

El sector de las energías renovables además de ser de gran importancia nacional, son grandes generadores de empleo a nivel mundial. En el sector concreto de la energía eólica, el componente que genera mayor cantidad de empleo directo es la fabricación de palas de aerogeneradores

- Actualmente se dispone de más de 100 trabajadores
- Para la línea de fabricación dispone de 78 trabajadores directos siendo 46 hombres 32 mujeres, con una experiencia mínima de más 1 año en la fabricación de palas
- Para la nueva línea de producción de palas de 75 a 96 metros se ha de incrementar el número de trabajadores directos hasta alcanzar los 150 a 180 trabajadores directos, más el staff necesario

Los **objetivos principales** de la empresa Granadina, se podrían sintetizar en tres aspectos:

- **I+D** Mediante el desarrollo de nuevos materiales, procesos productivos y conceptos constructivos en Materiales Compuestos “Composite” que garanticen una mayor fiabilidad de las palas y aprovechamiento del recurso eólico. Dotando a los productos desarrollados en esta fábrica de los más modernos sistemas, muchos de ellos en proceso de desarrollo.

Los actuales desarrollos que la sociedad tiene previsto comenzar se concretan en:

a. Palas Seccionables: La necesidad de fabricar palas más grandes dificulta en gran medida su transporte, por ello es necesario buscar soluciones a futuro, basadas en palas seccionables y ensamblables en destino, para ello el grupo está desarrollando y testeando distintas soluciones que satisfagan la demanda.

b. Reducción de ruido: actualmente una de las mayores limitaciones para la obtención de permisos de instalación es el nivel de ruido emitido por el aerogenerador, las palas como fuente de ruido, requieren de nuevos desarrollos tanto de addons (añadidos) tales como los “Dyno Tails” en forma de sierra “serrations” o perfiles aerodinámicos, que minimizan dicho impacto e incrementar la producción, en conjunción con nuevos desarrollos de perfiles aerodinámicos que optimicen y reduzcan la generación de ruido.

c. Deshielo: Emplazamientos a bajas temperaturas no pueden operar en ciertas condiciones ambientales inferiores a 0 °C debido a la formación de hielo sobre la superficie de la pala, para ello, la empresa pretende desarrollar en cooperación con empresas europeas una pintura térmica que calienta la pala en ciertas condiciones.

d. Moldes multi-pala: Dado el alto coste de fabricación de un molde y las limitaciones de espacio productivo, requiere de un desarrollo al respecto que facilite la producción en un mismo molde de diversas longitudes de palas.

e. nuevos materiales compuestos y nuevos procesos productivos son líneas constantes de desarrollo.

- **Mejorar la calidad** La competitividad de la industria nacional a nivel internacional se basa en poder marcar y satisfacer los más altos estándares de calidad, donde otros fabricantes internacionales no son capaces de llegar. Para ello es necesario una gran especialización y experiencia, siendo capaces de dar evaluaciones, respuestas y soluciones técnicas. Por ello uno de los requisitos internos de la sociedad es garantizar, ofrecer y dar los productos el mayor nivel de calidad posible del sector.

- **Disponibilidad a largo plazo.** Motivado por la dificultad de obtención de modelos de palas descatalogados y con objetivo de garantizar a los clientes del grupo una disponibilidad de modelos de palas fabricadas/instaladas a muy largo plazo, *la sociedad tiene como objetivo mantener los moldes con los que fueron fabricadas dichas palas en plazos superiores a los 15 años por cada modelo.* Esta situación, es importante para entender que dicho proyecto es una apuesta por parte del grupo a muy largo plazo dado que las instalaciones son un eslabón fundamental en sus garantías comerciales a nivel mundial y desarrollo tecnológico, siendo una importante actividad industrial generadora de riqueza, todo ello englobado en la comarca Granadina del Marquesado del Zenete.

Descripción de los principales desarrollos realizados.

Durante varios años EBLADES ha realizado diversos desarrollos tecnológicos con el fin de satisfacer las actuales demandas de sus clientes.

1.- Fabricación de un molde MULTIPLAA de 61,6 m. de longitud con TIP seccionable para poder fabricar palas de 56 y 61,6 m.

2. El desarrollo propio del sistema de intercambio de TIP que agiliza la conversión del molde, siendo posible su cambio en 2 días (normalmente requiere de 7 a 10 días)

Por otro lado, con el fin de optimizar y otorgar mayor competitividad a la empresa frente a mercados emergentes ha debido desarrollar, diseñar y fabricar nuevos conceptos constructivos de entre los que destacan los siguientes:

Molde Seccionable.

Debido a la variedad de longitudes de palas demandadas por el mercado actual y dado, por un lado, el alto coste de inversión necesario para su fabricación y por otro lado, el gran consumo de espacio requerido, la sociedad desarrolló un concepto innovador de molde seccionable mediante el cual se obtenían grandes beneficios para la Sociedad:

1. Poder fabricar en un molde principal varias longitudes de pala
2. Flexibilidad para fabricar los modelos de pala según la demanda puntual del cliente
3. Reducción de los costes de dicha inversión y por tanto los costes de fabricación de cada unidad
4. Reducción del espacio productivo y por tanto los costes de fabricación de cada unidad.
5. Flexibilidad para poder adaptar dichos moldes a nuevas dimensiones requeridas por el mercado El principal desarrollo al respecto, consiste en un sistema de desarrollo propio, por el cual la sustitución de los últimos 25m de molde (TIP de una pala) es desensamblado y sustituido por la longitud a producir, con unos sistemas precisos de alineamiento y ajuste final que garantizan el sellado perfecto que garantiza el vacío de la pieza para su infusión.

Dicho desarrollo, se traduce en una capacidad de sustitución del TIP del molde en menos de 2 días, cuando el proceso normal, sería de alrededor de 7 a 10 días para garantizar la alineación y estanqueidad del sistema.

En conclusión, el sistema Rápido de intercambio de longitud de molde de pala nos facilita tener mayor ratio de producción, así como un mayor rango de productos por espacio productivo consumido, traduciéndose en una mayor fabricación de unidades y una significante reducción de los costes finales de cada producto